



Vibrationsförderrinne Vibrating Feeders

mit Magnetvibrator
with electromagnetic drives



funktionsgerecht und wirtschaftlich economic and dependable

Einsatz

IFE-Vibrationsförderrinnen mit Magnetvibratoren dienen zur Austragung aus Bunkern und zur Förderung von Schüttgütern.

Besonders vorteilhaft werden sie für verschiedenartige Dosieraufgaben eingesetzt.

Beispiele:

Beschickung von Wiegebehältern, Aufgabe auf Bandwaagen, gleichmäßige Schüttgut-
aufgabe auf Siebmaschinen, Spaltroste und Magnetscheider.

Mischen und Dosieren von Schüttgütern, Beschickung von Zerkleinerungsmaschinen wie Brecher und Mühlen, Beschickung von Steigförderern wie Bandförderer und Becherwerke, Befüllen von Transportbehältern.

Aufbau

Förderrinne in Schweißkonstruktion, angetrieben durch IFE-Magnetvibrator.

Einbau wahlweise mittels elastischer Aufstell- oder Aufhängeelemente.

Netzanschluß über IFE-Thyristorsteuer- oder Regelgerät.

Standardausführung

Förderrinne mit ebenem Boden, Magnetvibrator unterhalb der Förderrinne, Rinnenwerkstoff St 37, Rinnenabmessungen nach ISO-Standard.

Sonderausführungen

Magnetvibrator oberhalb der Förderrinne, Rinnenauskleidung aus Sonderstahlblech, Gummi, Kunststoff oder Keramik, Rinnenabdeckung ruhend oder mitschwingend, Rinnen mit eingebauten Auslaufklappen (automatisch oder manuell betätigt), Rinnen mit Sortierschikanen, Rinnen in schallgedämmter Ausführung.

Application

IFE Elektromagnetic feeders serve as discharges for hoppers containing bulk materials. They are particularly beneficial for blending systems.

Example:

Feeding of weigh bins, belt conveyors, screens, grizzlies and magnetic separators. Blending and proportioning of bulk material;

feeding crushers, conveyors and elevators. Filling of containers.

Construction

Pans of welded steel, driven by IFE electromagnetic vibrators.

Available as base mounted or suspended machines.

Connected to the power supply by means of the IFE Thyristor control for local regulation or from remote signal.

Standard design

Pan with flat bottom and underslung vibrator. Pan material St 37. Pan demension per ISO standards.

Special design

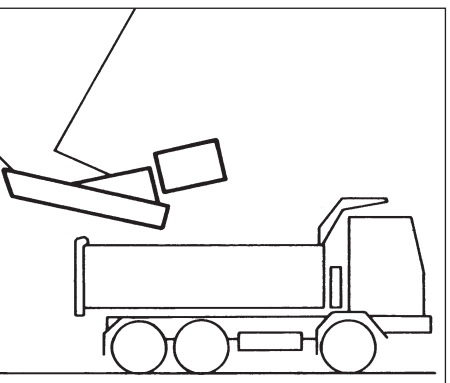
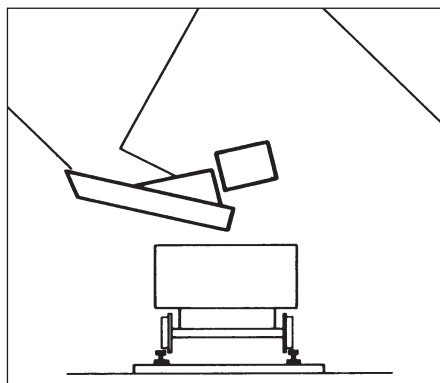
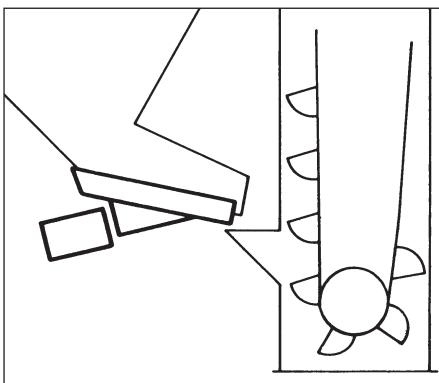
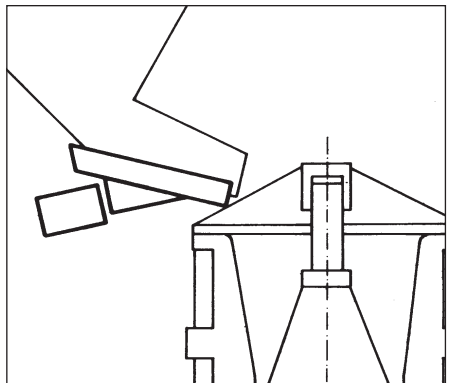
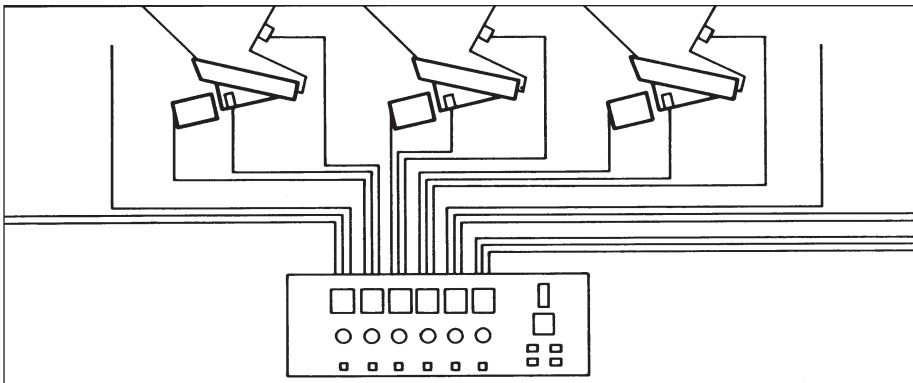
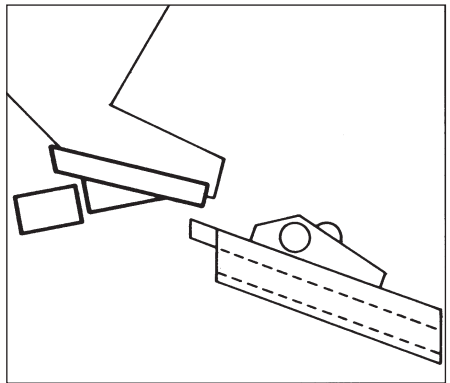
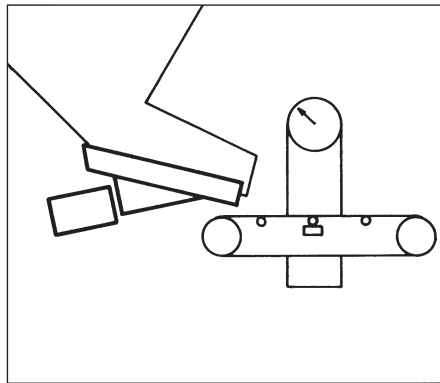
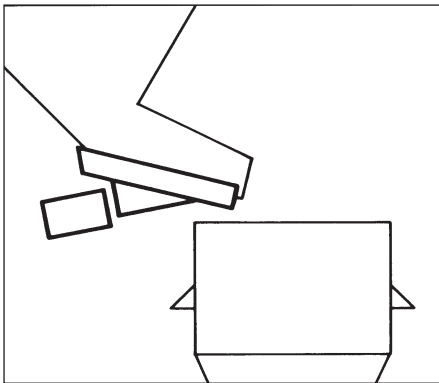
Drive overhead of pan.

Pan lining of special steel, rubber, plastic or ceramic.

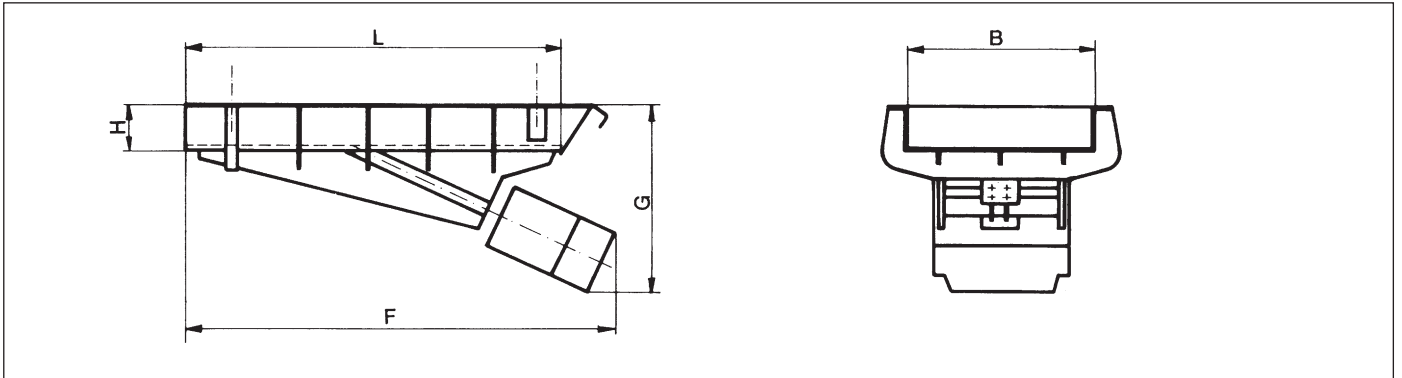
Pans with multiple discharge ports. (Automatic or manually operated).

Pans with custom designed deck configurations.

Pans with sound deadening enclosures.



leistungsfähig und betriebssicher high capacity and operating reliability



B x L mm	Vibrator Type Vibrator type	Leist. t/h Capacity t/h	Gew. kg Weight kg	F mm	G mm	H mm	B x L mm	Vibrator Type Vibrator type	Leist. t/h Capacity t/h	Gew. kg Weight kg	F mm	G mm	H mm
250 x 750 1000 1500	TS 50	85	62	930	450	100	650 x 1250 1500 2000 2500	TS 250	320	330	1700	710	140
	TS 50	50	65	1100	470			TS 250	290	345	1800	740	
	TS 50	35	84	1500	550			TS 250	230	385	2030	760	
315 x 750 1000 1500 2000	TS 50	100	70	750	470	100	800 x 1250 1500	TS 200	175	350	1630	780	160
	TS 50	70	76	1100	480			TS 200	150	360	1670	750	
	TS 50	50	90	1400	520		800 x 1250 1500 2000 2500 3000	TS 250	415	390	1710	810	160
	TS 50	40	105	1700	520			TS 250	340	400	1730	780	
315 x 1550 2000	TS 100	60	136	1550	600	100	TS 250	240	440	2200	900	160	
	TS 100	50	152	1650	600		100	100	205	495	2450		900
400 x 750 1000 1500	TS 50	125	80	950	490	125	800 x 2000 2500 3000	TS 500	465	770	2320	950	160
	TS 50	85	85	1130	520			TS 500	415	825	2580	950	
	TS 50	70	100	1420	520			TS 500	380	860	2930	1030	
400 x 1000 1500 2000 1500 2000	TS 100	95	132	1200	570	125	1000 x 1500 2000	TS 250	375	460	2100	970	200
	TS 100	85	144	1550	600			TS 250	285	500	2200	970	
	TS 100	75	166	1900	670			1000 x 1500 2000 2500 3000	TS 500	585	755	2230	
	TS 200	100	266	1700	680		TS 500		485	805	2350	1040	
	TS 200	95	284	2000	730		TS 500	450	860	2680	1040		
500 x 1000 1000 1500 2000 2500	TS 100	105	146	1230	600	140	1250 x 1500 1750 2000 2500 3000	TS 500	700	830	2050	950	200
	TS 200	135	283	1380	630			TS 500	680	910	2200	960	
	TS 200	120	300	1700	730			TS 500	650	995	2350	1000	
	TS 200	105	320	1950	750			TS 500	550	1030	2650	1000	
	TS 200	90	350	2250	750			TS 500	490	1220	2900	1050	
500 x 2000 2500	TS 250	180	360	2030	820	140	1600 x 1750 2000	TS 500	780	1035	2300	1060	250
	TS 250	130	390	2400	840			TS 500	670	1055	2450	1100	
650 x 1000	TS 100	115	155	1230	600	140							
650 x 1000 1250 1500 2000	TS 200	175	280	1400	700	140							
	TS 200	160	300	1500	700								
	TS 200	145	316	1675	730								
	TS 200	110	346	1950	730								

tausendfach bewährt field proven

Förderleistung

Die Leistungsangaben (siehe Tabelle auf voriger Seite) sind Richtwerte für Vibrationsfördererinnen in Standardausführung ohne Auskleidung.

Fördermaterial: erdfeuchter Bausand, Körnung 1-7 mm, Schüttgewicht 1,6 kg/dm³. Einbauneigung: 8°.

Vorteile:

Stufenlos einstellbare, mengenkonstante Förderleistung, nach Abschaltung automatischer Bunkerverschluß, große Förderleistung, keine rotierenden Teile - daher wartungsfrei und verschleißarm,

Förderleistung über Regelkreis von beliebigen Parametern steuer- und programmierbar, geringer elektrischer Leistungsbedarf, keine elektrischen Leistungsverluste.

Capacities

The table on the previous page is for guidance only and is based upon standard pans without liners.

Material: damp sand, size 1-7 mm, bulk density 1-6 kg/dm³, installed at 8°.

Advantages

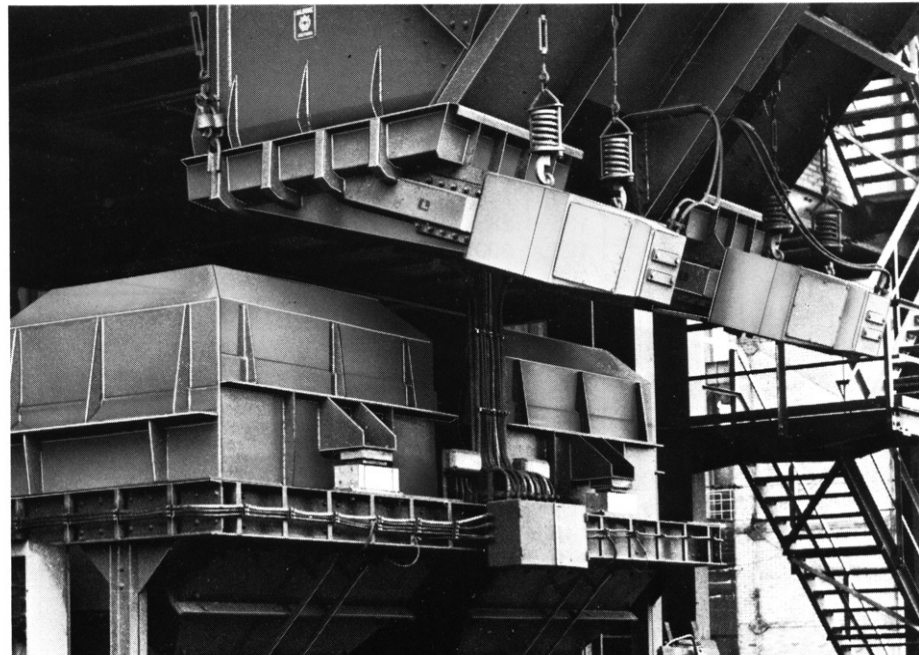
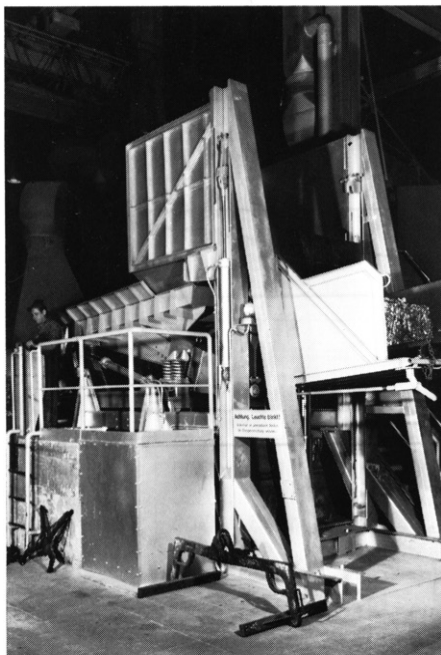
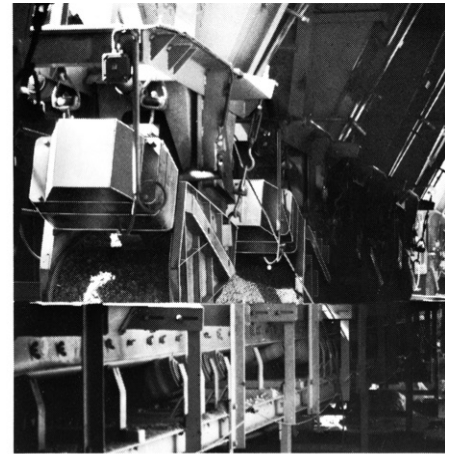
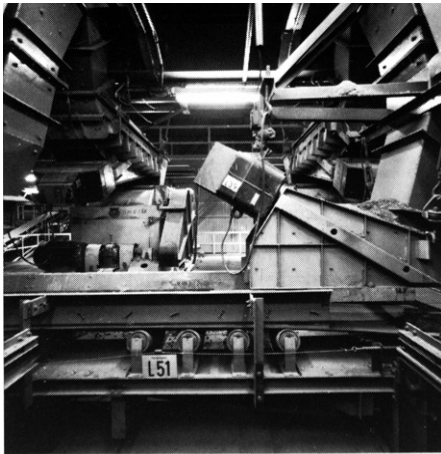
Infinitely variable and volumetrically constant capacities.

Instantly stops flow from hopper when shut off.

High capacities, no rotating parts - no maintenance or wear (on drives).

Capacity is controllable via closed loop or external signals

Low power requirements - no electrical loss.



IFE Aufbereitungstechnik GmbH

3340 Waidhofen/Ybbs AUSTRIA
Telefon +43(0)7442 515 0
Fax +43(0)7442 515 15
e-mail mhd_vk@ife-bulk.com
Internet www.ife-bulk.com